**- Painéis solares-**

**Uso de energia Solar na Agricultura**

**- Reduza a sua factura elétrica-**

**Casos de Estudo:**

**- Enquadramento legislativo**

**- Est. Elevatórias da Ass. de Regantes**

**- Agricultores**

**Local: Sede da Ass. de Regantes de Idanha-a-Nova**

**Dia: 22 de Fevereiro (Quinta-feira)**

**Hora: 10:30 min**

**Orador: Eng. João Nuno Serra - Enforce**